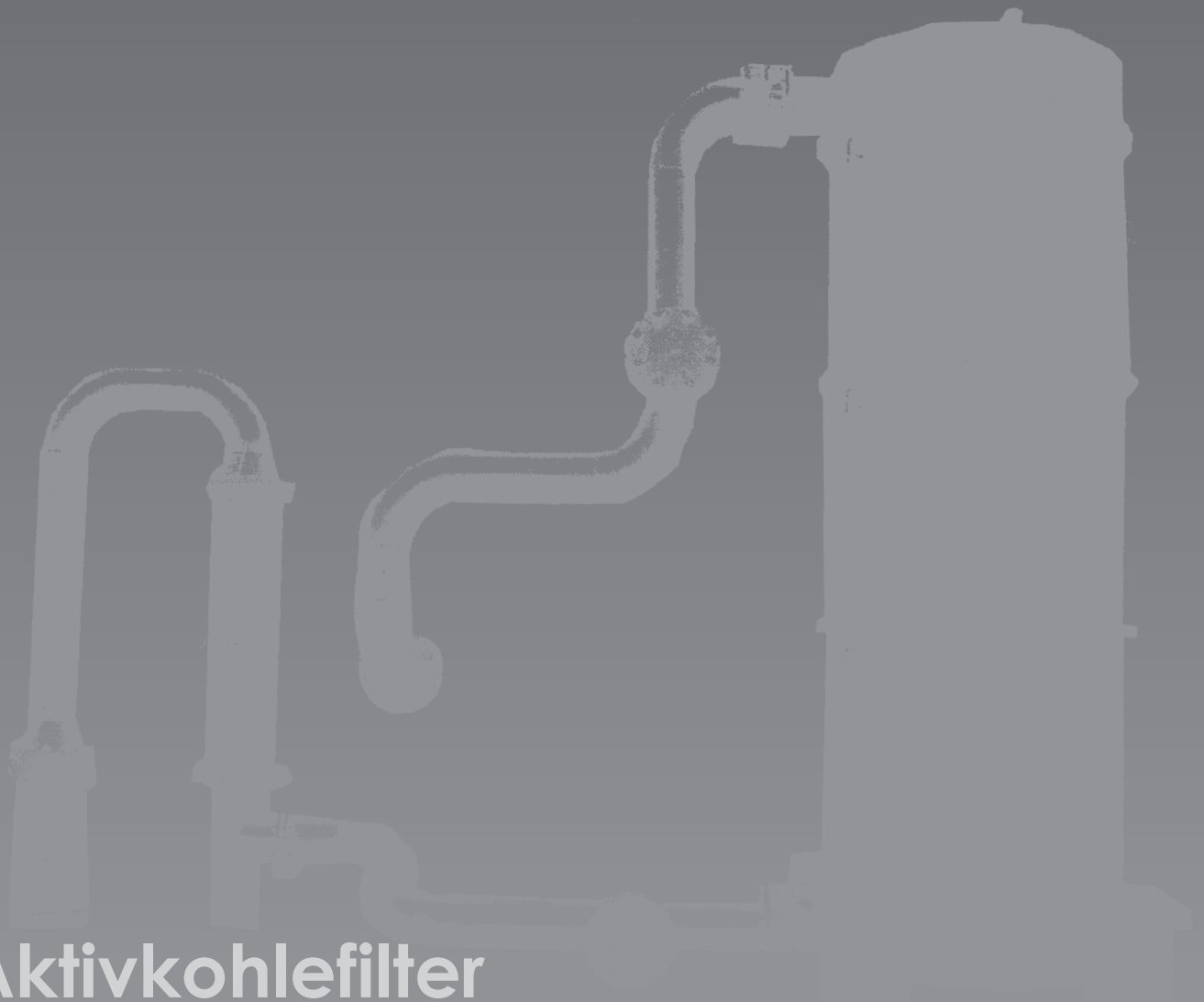




# HUBER

Qualität aus **Edelstahl**



## Aktivkohlefilter

## 3-Kammer-Aktivkohlefiltersystem

für niedrigste Betriebskosten und maximale Sicherheit.

Das Biogas durchströmt das Filtersystem von unten nach oben. Durch die im Fussteil integrierte Heizung wird das gekühlte Gas um ca. 20 °K erwärmt. Dadurch wird ein Kondensieren im Filtersystem verhindert. Das Gas strömt durch die einzelnen Kammern des Aktivkohlefilters, wobei die Aktivkohle Schwefel und andere Schadstoffe des Biogases bis zur Nachweisgrenze aufnimmt und somit nur gereinigtes Biogas den Filter verlässt.

### Kammer 3:

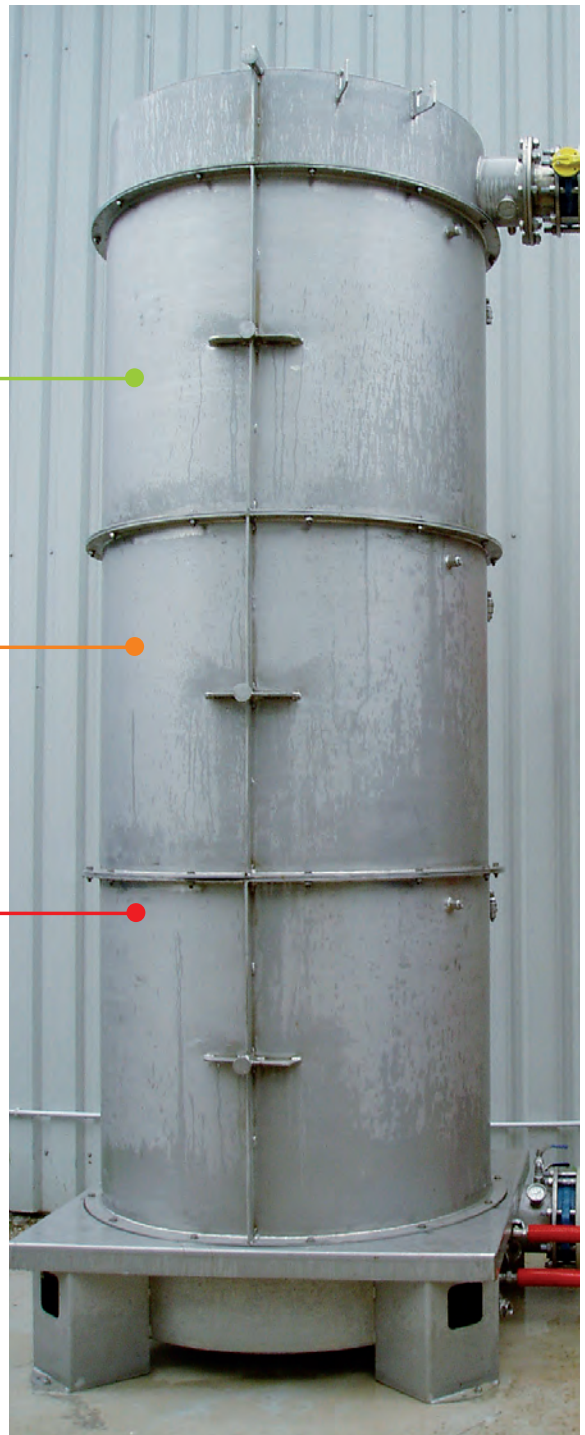
Kammer drei dient zur Sicherheit. Diese gewährleistet, dass kein  $H_2S$  den Filter verlassen kann und nachgeschaltete Bauteile wie Zündkerzen und Katalysatoren beschädigt werden. Aus dem Filter strömt  $H_2S$  freies, (< 1 ppm) Gas.

### Kammer 2:

Diese nimmt restliche  $H_2S$ -Mengen auf. In Kammer zwei befindet sich ein Messstutzen. Hier können Messungen zu  $H_2S$ -Werten und zum Aufnahmefähigkeitszustand der Aktivkohle durchgeführt werden.

### Kammer 1:

Diese nimmt besonders bei hohen und stark schwankenden  $H_2S$ -Werten große Schwefelmengen auf. Durch die zwei weiteren Kammern kann die Aktivkohle in der ersten Kammer bis zur kompletten Aufnahmefähigkeit beladen werden.



- Hochwertige Bauweise aus Edelstahl V4A 1.4571. Somit korrosions- und UV-beständig.
- Durch das innovative Filtersystem wird der Verbrauch von Aktivkohle minimiert. Beim Wechsel der Aktivkohle wird nur der Inhalt einer Kammer getauscht. Diese dient anschließend als Sicherheitskammer. Die zwei oberen werden nach unten versetzt.
- Durch das intelligente Wechselsystem der Aktivkohle kommt man zu keiner Zeit in Kontakt mit schwefelhaltiger Aktivkohle.
- Durch den Einsatz eines Non-Stop-Wartungsmoduls kann die Aktivkohle während dem laufenden Betrieb gewechselt werden.
- Durch integriertes Heizungsmodul in jedes Anlagekonzept integrierbar.
- In Kombination mit einem Katalysator kann der Formaldehydwert im Abgas unter 40 mg/m<sup>3</sup> gesenkt werden und somit ein Emissionsbonus von 1 Cent/kWh gesichert werden.
- Einzelne Systemgrößen von 50 kW bis 4 MW sind im Lieferprogramm.

### Edelstahl Huber

Gottlieb-Daimler-Straße 12  
D-86807 Buchloe

Telefon: +49 (0) 82 41 / 78 05  
Telefax: +49 (0) 82 41 / 75 02

www.edelstahl-huber.de  
info@edelstahl-huber.de